

CÁC NGHỀ ĐÀO TẠO VỀ LẮP RÁP CẤU KIỆN CƠ KHÍ CỦA TRƯỜNG CAO ĐẲNG BÌNH THUẬN

TT	Tên nghề	Trình độ	Thời gian đào tạo	Kỹ năng nghề đạt được
1	Công nghệ kỹ thuật cơ khí	Cao đẳng	2,5 năm	<ul style="list-style-type: none"> - Tính toán, thiết kế và lựa chọn được phương án thiết kế chi tiết máy, cụm chi tiết máy, vẽ được bản vẽ cơ khí và thiết lập được quy trình công nghệ gia công chế tạo cơ khí; - Vận hành được các máy công cụ truyền thống như: Tiện, phay, bào... và một số loại máy công cụ CNC thông dụng; - Thiết lập được quy trình công nghệ chế tạo, sửa chữa một số dụng cụ cắt, đồ gá, các chi tiết máy đơn giản. Sử dụng thành thạo các loại dụng cụ đo lường các đại lượng cơ khí thông dụng; - Vận hành được các thiết bị cơ khí liên quan (khoan, mài, hàn...) phục vụ việc chế tạo các liên kết và kết cấu cơ khí; - Tham gia và trợ giúp được cho kỹ sư trong việc kiểm tra chất lượng sản phẩm, sửa chữa, bảo dưỡng các hệ thống, thiết bị công nghệ và các dây chuyền công nghệ sản xuất cơ khí; - Sử dụng được các phần mềm lập trình, thiết kế, mô phỏng về CAD/CAM/CNC, PLC, khí nén, thủy lực... - Có khả năng làm việc độc lập hoặc theo nhóm, giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện việc thay đổi; - Chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm; - Có khả năng hướng dẫn, giám sát những người khác thực hiện nhiệm vụ xác định của nghề Công nghệ kỹ thuật cơ khí; - Đánh giá được chất lượng công việc sau khi hoàn thành và kết quả thực hiện của các thành viên trong nhóm; - Có ý thức kỷ luật lao động, tác phong công nghiệp.

TT	Tên nghề	Trình độ	Thời gian đào tạo	Kỹ năng nghề đạt được
		Trung cấp	2,0 năm	<ul style="list-style-type: none"> - Sử dụng thành thạo các dụng cụ đo lường các đại lượng cơ khí thông dụng; - Vận hành được các máy công cụ truyền thống như: máy tiện, phay, bào, ... và một số loại máy công cụ thông dụng; - Vận hành được các thiết bị cơ khí liên quan (khoan, mài, hàn, ...) phục vụ việc chế tạo các liên kết và kết cấu cơ khí; - Tính toán và lựa chọn được phương pháp gia công chi tiết máy, cụm chi tiết máy; vẽ được bản vẽ cơ khí và thiết lập được quy trình công nghệ gia công chế tạo cơ khí; - Thiết lập được quy trình công nghệ chế tạo, sửa chữa một số dụng cụ cắt, đồ gá, các chi tiết máy đơn giản; - Sử dụng được phần mềm chuyên ngành Công nghệ kỹ thuật cơ khí. - Có khả năng làm việc độc lập hoặc theo nhóm trong điều kiện thay đổi. - Chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm một phần đối với nhóm; Có ý thức kỷ luật lao động và tác phong công nghiệp. - Có khả năng hướng dẫn, giám sát những người khác thực hiện công việc đã định sẵn của nghề Công nghệ kỹ thuật cơ khí. - Đánh giá được hoạt động của nhóm và kết quả thực hiện. - Có ý thức kỷ luật lao động, tác phong công nghiệp.
2	Gia công lắp ráp kết cấu cơ khí	Thường xuyên	< 3 tháng	<ul style="list-style-type: none"> - Thực hiện được các biện pháp an toàn cá nhân bằng các dụng cụ bảo hộ an toàn lao động. - Sử dụng thành thạo các dụng cụ cầm tay và dụng cụ đo trong nghề gia công lắp ráp kết cấu thép bằng phương pháp hàn. - Phân biệt và bảo quản tốt các loại que hàn. - Lắp đặt, vận hành được thiết bị hàn đảm bảo an toàn lao động. - Chọn được que hàn và điều chỉnh dòng điện hàn phù hợp với tính chất của từng loại mối hàn.

TT	Tên nghề	Trình độ	Thời gian đào tạo	Kỹ năng nghề đạt được
				<ul style="list-style-type: none"> - Hàn được các mối hàn chồng mí từ 1 đến 3 đường ở vị trí phẳng. - Hàn được các mối hàn góc trong (chữ T) từ 1 đến 3 đường hàn ở vị trí phẳng. - Hàn được các mối hàn giáp mối, khít, hở, vát cạnh chữ V ở vị trí phẳng. - Hàn được các mối hàn giáp mối vát cạnh chữ V ở vị trí ngang. - Hàn được các mối hàn giáp mối vát cạnh chữ V ở vị trí đứng (leo).